

# Rauchwarnmelder ST-630-DE P-Line

**D+HE**



Hersteller: FireAngel

**FireAngel**<sup>®</sup>



Der Rauchmelder FireAngel ST-630-DE P-Line mit der Thermoptek-Technologie detektiert mit schneller Reaktionszeit sowohl langsame Schwelbrände als auch schnelle Brandverläufe.

## Leistungsmerkmale

- + Funkschnittstelle zur Aufnahme des W2-Modul P-Line
- + Integrierte Panasonic 10-Jahres-Lithiumbatterie
- + Thermoptek - Technologie (thermo - optisches Detektionsverfahren)
- + Zwei zusätzliche Thermosensoren
- + Diskreter Schutz ohne minütliches Statusblinken
- + Große Test-/Stummschalttaste
- + Optionale Diebstahlsicherung
- + Integrierter und auslesbarer Ereignisspeicher

# Technische Daten

## ST-630-DE P-Line

<b>Spannungsversorgung</b>	10 Jahresbatterie von Panasonic
<b>Durchschnittliche Batterielebensdauer</b>	10 Jahre
<b>Detektionsverfahren</b>	Thermo - optisch
<b>Alarmierung</b>	85 dB
<b>Montage</b>	Befestigungsmöglichkeiten: 1-Loch Methode, Klebepad, Schraube, Dübel
<b>Besonderheiten</b>	Ereignisspeicher: ja